

- na veškeré klempířské prvky je třeba vyhotovit dílenskou dokumentaci, kterou dodavatel zajistí v rámci své výrobní přípravy vypracování konstrukčních, dílenských a montážních výkresů, které je povinen odsouhlasit s autorským a technickým dozorem stavby. konstrukční schémata ani ostatní výkresy dílenskou (výrobní) dokumentaci nenahrazují!
- před výrobou budou všechny prvky přeměřeny na stavbě.
- je nutno dodržet veškeré návaznosti na další prvky stavby, rozměry a detaily klempířských výrobků budou upřesněny na stavbě dle skutečného provedení navazujících konstrukcí.
- dilatace prvků bude provedena dle zásad výrobce, případně bude řešena v rámci dílenské dokumentace
- délka klempířských výrobků uvedená ve výkazu je pouze orientační - přesně nereflexuje délky v ohybech prvků, prostřihy ani vzájemné přesahy
- stavba vyhotoví kompletní, plně funkční dodávku včetně příponek, dilatačních profilů, podkladů (například z desek, latí), případně dalšího materiálu nutného pro správnou funkci oplechování. kotvení prvků, kotevní materiály, vlastnosti prvků a technologie provádění budou garantovány dodavatelem. atypické postupy budou konzultovány s autorským dozorem.
- v případech kde je to možné, budou použity systémová řešení a výrobky
- přesahy krycí části oplechování před líc zakrývané konstrukce budou minimálně 30 mm
- spoje budou nýtovány nebo letovány, tmelení se nepřipouští
- podklad pro instalaci klempířských výrobků musí být suchý, vyzrálý a soudržný
- nutné průběžně kontrolovat snášlivost materiálů v rámci konstrukce, zejména při jejich záměně za jiný typ než je vykázano
- prvky budou provedeny dle aktuálních znění čsn 73 3610 - klempířské práce stavební a zásad výrobce plechu a pravidel cechu klempířů, pokrývačů a tesařů. dále dle čsn 73 1901 - navrhování střech a další.
- veškeré řešení barevnosti pohledových prvků, ať už kotevních, klempířských nebo jiných bude konzultováno s architektem stavby

generální projektant

projektant části

číslo pare

A99

Atelier 99 s.r.o.
Purkyňova 71/99
612 00 Brno

architekt Ing. arch. Jiří Betlach

vypracoval Ing. Marek Fric, Bc. Karol Osvald

HIP Ing. Ambrožová, Ing. Marková

BIM manažer -

HIP zástupce -

kontroloval Ing. Martin Jeřábek

sam. projektant Ing. Kyška
Ing. Fric

zodp. projektant Ing. Marek Vrba

stavebník MČ Praha 3, Havlíčkovo náměstí 700/9, 130 85 Praha 3, IČ 00063517

ZÁKLADNÍ ŠKOLA JAROV, V ZAHRÁDKÁCH 48/1966, PRAHA 3, PŮDNÍ VESTAVBA

název stavby

objekt

1.2.0.4 - 101 - VESTAVBA PODKROVÍ

část

D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

název dokumentu

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

zakázka

A-24-1134

datum

17/04/2025

stupeň

DPS

měřítko

1:10, 1:100

číslo přílohy

306

VÝKAZ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ							
OZN.	POPIS	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA [MM]	CELKOVÁ DĚLKA [MM]	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POZNÁMKA	SCHÉMA PRVKU
K01	OPLECHOVÁNÍ ÚŽLABÍ	680	25115	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutné konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	
K02	OPLECHOVÁNÍ ÚŽLABÍ ATYPICKÉ (UKONČOVACÍ)	680	1950	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutné konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	
K03	OPLECHOVÁNÍ "K ŘÍMSE"	490	2380	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutné konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	
K04	NÁSTŘEŠNÍ ŽLAB	560	156122	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutné konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	

VÝKAZ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ							
OZN.	POPIS	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA [MM]	CELKOVÁ DĚLKA [MM]	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POZNÁMKA	SCHÉMA PRVKU
K05	OPLECHOVÁNÍ UKONČENÍ STŘECHY	750	156199	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutné konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	
K06	DEŠŤOVÝ SVOD	DIM 150	21000	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutné konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	
K07	OPLECHOVÁNÍ KRUHOVÝCH PRVKŮ Ø125 MM	0,80 M2	1KS	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutné konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	

VÝKAZ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ							
OZN.	POPIS	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA [MM]	CELKOVÁ DĚLKA [MM]	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POZNÁMKA	SCHÉMA PRVKU
K08	OPLECHOVÁNÍ KRUHOVÝCH PRVKŮ Ø160 MM	0,90 M2	2KS	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutně konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	
K09	OPLECHOVÁNÍ KRUHOVÝCH PRVKŮ Ø255 MM	1,05 M2	1KS	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutně konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	
K10	OPLECHOVÁNÍ HRANATÝCH PRVKŮ	B: 490 H: 365 S: 405 K: 165	B: 7900 H: 6100 S: 6100 K: 20100	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutně konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	

VÝKAZ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ							
OZN.	POPIS	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA [MM]	CELKOVÁ DĚLKA [MM]	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POZNÁMKA	SCHÉMA PRVKU
K11	OPLECHOVÁNÍ KONCOVÉHO PRVKU REKUPERACE	3,2 M2	5 KS	ocelový plech pozinkovaný (Z) tl. 0,70 mm, DX51D+Z nebo vyšší kvality, s hmotností povlaku nejméně 275 g/m ² celkově na obou stranách, tloušťka povlaku na každé straně 20 µm, dle ČSN EN 10346	prášková barva tl. 60-80 µm (doporučené pojivo polyuretan případně polyester - vhodnost nutně konzultovat s výrobcem zejména v ohledu na chemickou odolnost), dle ČSN EN 13438	kotvení pomocí příponek, barevné řešení bude vzorkováno a odsouhlaseno ARCH a GP (předběžná barevnost dle výkresů pohledů)	